

SCHLEIFMITTELART	FERTIGUNGS- TECHNISCHE KENNUNG	KORNGRÖSSE	HÄRTE	GEFÜGE	BINDUNG	UMFANGSGE- SCHWINDIGKEIT M/S
EK Edelkorn: _weiss _rosa _Rubinkorund _Einkristallkorund _Kugelkorund	Sehr grob 8-12	Sehr grob 8-12	Sehr grob 8-12	Sehr grob 8-12	KE Keramische Bindung	40
HK Halbedelkorund	Sehr grob 8-12	Sehr grob 8-12	Sehr grob 8-12	Sehr grob 8-12	KE Keramische Bindung	40
NK Normalkorund _Zirkorund	Sehr grob 8-12	Sehr grob 8-12	Sehr grob 8-12	Sehr grob 8-12	KE Keramische Bindung	40